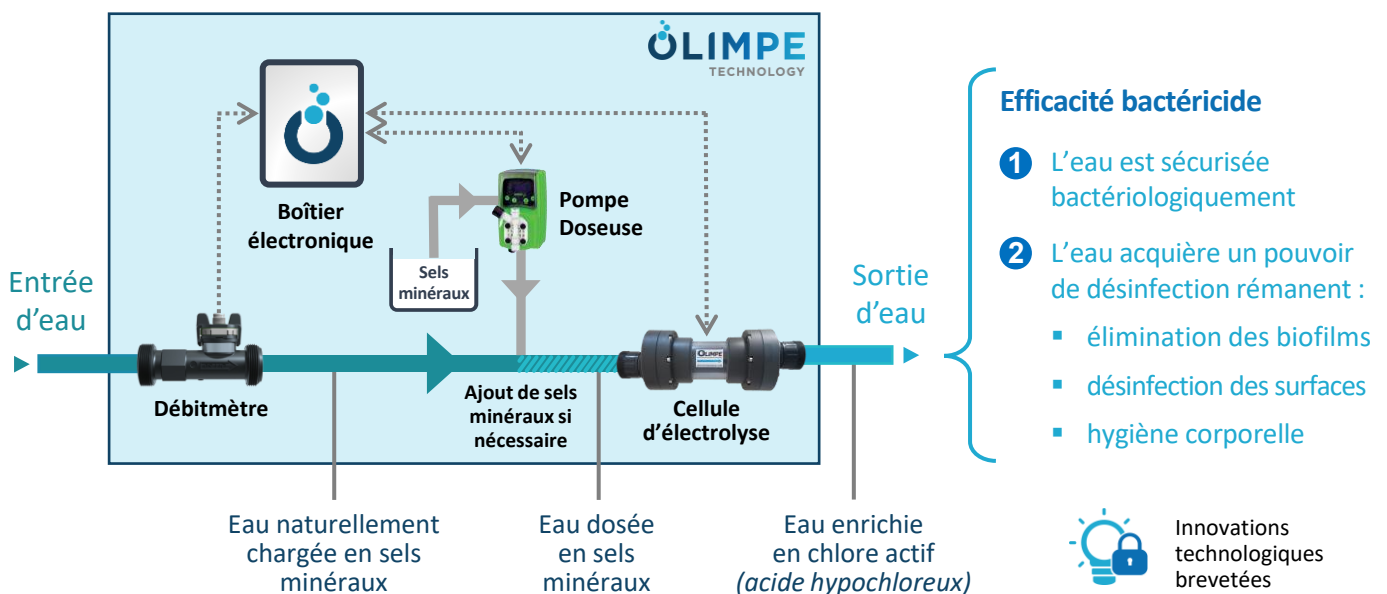


Fiche technique - Olimpe Pro 4000

Olimpe Pro 4000 est un électrolyseur en ligne protégé par un caisson mobile en inox. Il se raccorde à un circuit d'eau, un sous-circuit ou un point de puisage. Grâce à une technologie innovante brevetée, il transforme les sels minéraux naturellement présents ou ajoutés dans l'eau en chlore actif. Le traitement s'effectue en temps réel, directement dans le flux de l'eau, au niveau de chloration souhaité. L'eau est sécurisée bactériologiquement et acquiert des propriétés désinfectantes rémanentes.

Principe de fonctionnement



Principaux usages

- Prévention et traitement des légionelles
- Désinfection des surfaces
- Traitement de l'eau de boisson
- Sécurisation bactériologique des réseaux d'eau sanitaire
- NEP
- Hygiène humaine et vétérinaire
- REUT, sécurisation des eaux de process industriels

Secteurs d'activités : GSA, Industrie agroalimentaire, Santé, État & collectivités, Hôtellerie, Élevage...

La solution Olimpe permet d'atteindre des objectifs RSE ambitieux en conciliant l'efficacité sanitaire avec une réduction de l'empreinte carbone et de la consommation d'eau (suppression des cycles de rinçage) et une sécurisation de l'environnement des équipes (suppression de produits chimiques dangereux).

Caractéristiques techniques



Principe biocide

- Eau enrichie en chlore actif (acide hypochloreux)
- Produit dans le flux de l'eau par électrolyse du chlorure de sodium
- ppm réglable selon application
- pH naturel de l'eau

Conseils d'application

- Sécurisation bactériologique de l'eau : automatique, en temps réel dans le flux
- Désinfection des surfaces : 2 mn de contact, sans rinçage, après dégraissage si besoin.

Principales caractéristiques		Olimpe Pro 4000
Electrolyse	Technologie	Electrolyse en ligne
	Nombre de cellules	1
	Débit d'eau traitée/heure	4 m³
	Production de chlore actif	Réglable de 0 à 20mg/l
Sel	Type	Sel adoucisseur
	Procédé d'injection de sel	Pompe doseuse
	Consommation de sel*	0 à 0,2mg/L d'eau traitée
	Capacité du réservoir de sel	10 litres
Circuit d'eau	Type de tuyauterie	PVC pression (10 bars)
	Diamètre	32
Capacité	Stations lavage simultanées	Jusqu'à 4
Electricité	Alimentation électrique	110/220 V monophasé, 90-720 A, 50 Hz
	Puissance maxi	750 W
	Type de prise électrique	Prise étanche IP67 (2p+t)
	Câble de raccordement (fourni)	IP67 amovible
Interfaces	Interface Homme-Machine	Ecran tactile 7 pouces
	Comptage de l'eau traitée	Oui (consultable via l'écran tactile)
	Alerte de fonctionnement	Visuelle
Structure	Type d'équipement	Caisson inox
	Hauteur x largeur x profondeur	115*57*58 cm
	Matériau caisson	Acier inox
	Poids	60 kg
	Installation	Déplaçable
Divers	Fabrication	Française
	Marquage	CE
	Garantie	2 ans (hors cellules)

* Dépend des caractéristiques physico-chimiques de l'eau à traiter (conductivité...)

Conformité réglementaire

Olimpe est conforme à la réglementation des produits biocides, tant au niveau de l'UE qu'au niveau national.



Règlement (UE)
n° 528/2012

Dans le cadre du règlement relatif à la mise sur le marché et l'utilisation des produits biocides, Olimpe Technology est enregistré sur la liste article 95 de l'Agence européenne des produits chimiques (ECHA) :

- ✓ Fournisseur de la substance active « Chlore actif généré par électrolyse de chlorure de sodium »
- ✓ Fournisseur de produits biocides (TP1 à TP5*)



France

La demande de produit biocide (TP1 à 5*) concernant la solution Olimpe reposant sur la substance active « Chlore actif généré par électrolyse de chlorure de sodium » a été acceptée par l'ANSES et enregistrée sous le n° d'inventaire 71906, conformément à l'article L. 522-2 du code français de l'environnement.

* **TP1** : Produits biocides destinés à l'hygiène humaine.
TP2 : Désinfectants utilisés dans le domaine privé et dans le domaine de la santé publique.

TP3 : Produits biocides destinés à l'hygiène vétérinaire
TP4 : Désinfectants pour les surfaces en contact avec les denrées alimentaires et les aliments.

TP5 : Désinfectants pour eaux de boisson.



www.heegeo.fr

