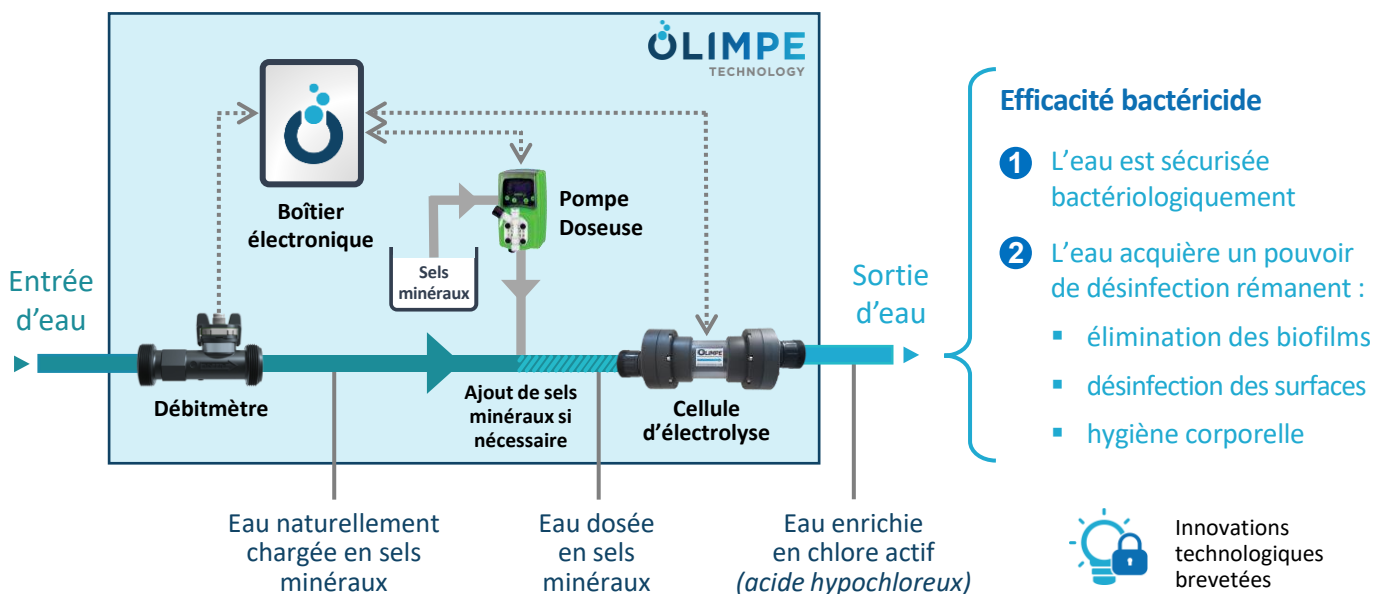


## Fiche technique - Olimpe Pro 8000 M

Olimpe Pro 8000 est un électrolyseur en ligne qui se raccorde à un circuit d'eau, un sous-circuit ou un point de puisage. Grâce à une technologie innovante brevetée, il transforme les sels minéraux naturellement présents ou ajoutés dans l'eau en chlore actif. Le traitement s'effectue en temps réel, directement dans le flux de l'eau, au niveau de chloration souhaité. L'eau est sécurisée bactériologiquement et acquiert des propriétés désinfectantes rémanentes.

### Principe de fonctionnement



### Principaux usages

- Prévention et traitement des légionelles
- Désinfection des surfaces
- Traitement de l'eau de boisson
- Sécurisation bactériologique des réseaux d'eau sanitaire
- NEP
- Hygiène humaine et vétérinaire
- REUT, sécurisation des eaux de process industriels

**Secteurs d'activités :** GSA, Industrie agroalimentaire, Santé, État & collectivités, Hôtellerie, Élevage...

La solution Olimpe permet d'atteindre des objectifs RSE ambitieux en conciliant l'efficacité sanitaire avec une réduction de l'empreinte carbone et de la consommation d'eau (suppression des cycles de rinçage) et une sécurisation de l'environnement des équipes (suppression de produits chimiques dangereux).

## Caractéristiques techniques



### Principe biocide

- Eau enrichie en chlore actif (acide hypochloreux)
- Produit dans le flux de l'eau par électrolyse du chlorure de sodium
- ppm réglable selon application
- pH naturel de l'eau

### Conseils d'application

- Sécurisation bactériologique de l'eau : automatique, en temps réel dans le flux
- Désinfection des surfaces : 2 mn de contact, sans rinçage, après dégraissage si besoin.

| Principales caractéristiques |                                | Olimpe Pro 8000 M                     |
|------------------------------|--------------------------------|---------------------------------------|
| Electrolyse                  | Technologie                    | Electrolyse en ligne                  |
|                              | Nombre de cellules             | 2                                     |
|                              | Débit d'eau traitée/heure      | 8 m <sup>3</sup>                      |
|                              | Production de chlore actif     | Réglable de 0 à 20mg/l                |
| Sel                          | Type                           | Sel adoucisseur                       |
|                              | Procédé d'injection de sel     | Pompe doseuse                         |
|                              | Consommation de sel*           | 0 à 0,2mg/L d'eau traitée             |
|                              | Capacité du réservoir de sel   | 25 litres                             |
| Circuit d'eau                | Type de tuyauterie             | PVC pression (10 bars)                |
|                              | Diamètre                       | 40                                    |
| Capacité                     | Stations lavage simultanées    | Jusqu'à 8                             |
| Electricité                  | Alimentation électrique        | 110/220V monophasé, 90-720 A, 50 Hz   |
|                              | Puissance maxi                 | 750 W                                 |
|                              | Type de prise électrique       | Connecteur IEC C14                    |
|                              | Câble de raccordement (fourni) | IEC C13 amovible                      |
| Interfaces                   | Interface Homme-Machine        | Ecran tactile 7 pouces                |
|                              | Comptage de l'eau traitée      | Oui (consultable via l'écran tactile) |
|                              | Alerte de fonctionnement       | Visuelle                              |
| Structure                    | Type d'équipement              | Mural                                 |
|                              | Hauteur x largeur x profondeur | 140*110 cm                            |
|                              | Poids                          | 40 kg                                 |
|                              | Installation                   | Fixe                                  |
| Divers                       | Fabrication                    | Française                             |
|                              | Marquage                       | CE                                    |
|                              | Garantie                       | 2 ans (hors cellules)                 |

\* Dépend des caractéristiques physico-chimiques de l'eau à traiter (conductivité...)

### Conformité réglementaire

Olimpe est conforme à la réglementation des produits biocides, tant au niveau de l'UE qu'au niveau national.



Règlement (UE)  
n° 528/2012

Dans le cadre du règlement relatif à la mise sur le marché et l'utilisation des produits biocides, Olimpe Technology est enregistré sur la liste article 95 de l'Agence européenne des produits chimiques (ECHA) :

- ✓ Fournisseur de la substance active « Chlore actif généré par électrolyse de chlorure de sodium »
- ✓ Fournisseur de produits biocides (TP1 à TP5\*)



France

La demande de produit biocide (TP1 à 5\*) concernant la solution Olimpe reposant sur la substance active « Chlore actif généré par électrolyse de chlorure de sodium » a été acceptée par l'ANSES et enregistrée sous le n° d'inventaire 71906, conformément à l'article L. 522-2 du code français de l'environnement.

\* **TP1** : Produits biocides destinés à l'hygiène humaine.  
**TP2** : Désinfectants utilisés dans le domaine privé et dans le domaine de la santé publique.

**TP3** : Produits biocides destinés à l'hygiène vétérinaire  
**TP4** : Désinfectants pour les surfaces en contact avec les denrées alimentaires et les aliments.

**TP5** : Désinfectants pour eaux de boisson.

