


Produit distribué par :			
FICHE DESCRIPTIVE TECHNIQUE ET COMMERCIALE		Photo non contractuelle	
Désignation commerciale	Rouleaux de draps OUATE blanche POINT A POINT pour tables d'examen - Laize 50cm - 47 Mètres Marquage : M'Roll		
Destination :	Pour tables de consultations médicales en cabinet ou milieu hospitalier - gynécologie - pédiatrie Peu se positionner sur notre dérouleur LJ.40		
Texte orienté consommateurs	Produit de confort réalisé dans une ouate double plis assemblée par procédé de gaufrage collage Très résistant du fait de la méthode d'assemblage des plis Le gaufrage point à point confère à ce produit un confort d'utilisation optimum Modèle au standard du marché actuel dans cette catégorie avec ses 135 formats prédécoupés et colisage de 9 rouleaux Diamètre particulièrement vendeur.		
Références :	interne Global Hygiène code douanier EAN13	J.226.PMR 48189010 3700178241188	
Dimensions :	Laize Longueurs selon calculs (voir NB) Poids du rouleau Diamètre intérieur mandrin Diamètre extérieur rouleau	49,8 cm 47,25 mètres soit 135 fmts de 35 cm (+/-5%) 0 Kg 900 (+/-5%) 39 mm lisse 13 cm maxi	
Matière première :	Qualité ouate Blancheur Traitement Aspect Nombre de plis Assemblage Grammage Résistance sans marche Résistance sans travers Allongement Taux de cendre Homologation	ouate 100% pure pâte de cellulose vierge supérieure à 82 % Résistance humide "WS" Lisse 2 épaisseurs par procédé de gaufrage collage pointe à pointe 2 x 17,5 gr/m² matière + 1 gr/m2 colle soit 36 gr/m² NC NC NC NC C.E.	
Conditionnement :	Unité de Facturation (UF) Colis de Poids du colis Dimensions colis Volume colis Type palette Nombre d'UF /palette Nombre de colis /palette Plan de palettisation Dimensions palette hors tout	Carton de 9 rouleaux 9 Rouleaux 9 Kg 090 Larg.400 mm x Prof.400 mm x Haut.530 mm 0,085 m3 80 x 120 cm 24 cartons 24cartons 4 rangs de 5 colis long. 120 cm x larg. 93 cm x haut. 227cm	
Nota Bene :	Version20080918 : Les présentes caractéristiques sont susceptibles d'être modifiées sans préavis de notre part. Contrôle de fabrication réalisé sur le poids du produit fini dans les tolérances définies par la Norme AFNOR		